



«Die Prozesssicherheit ist für uns ein sehr grosser und wichtiger Faktor, der uns grosse Zeitersparnis im Produktionsprozess bringt.»

Das holländische Familienunternehmen VDL Groep hat sich international eine sehr starke Position in der Zulieferungsbranche aufgebaut. Das Unternehmen wird von drei Geschwistern geführt und beschäftigt weltweit mehr als 16'000 Mitarbeiter an über 100 Standorten. VDL ETG Switzerland AG steht für Qualität, langjährige Erfahrung in verschiedenen Branchen und die direkte Kundenbeziehung. "In allem was wir tun, wollen wir begeistern. Integrität, Teamarbeit und hohes Engagement bilden die Basis unserer Unternehmenskultur. Trotz der Unternehmensgrösse, ist es immer noch ein Familienunternehmen, welches auf Nachhaltigkeit setzt", so Michael Blaas, welcher als Manufacturing Engineer bei VDL Switzerland tätig ist.

Am Standort in Trübbach hat VDL vor wenigen Monaten rund 3.5 Millionen Schweizer Franken in ein neues Bearbeitungszentrum investiert. In diesem Zusammenhang haben sich Michael Blaas und sein Team auch für die Softwarelösung Manufacturing Data Management, kurz MDM entschieden.

Herr Blaas, die neue Maschine wurde vor einigen Monaten in Betrieb genommen. Ist sie, wie man im Fachjargon sagt, bereits „eingefahren“?

Wir haben mit der Inbetriebnahme der Maschine und der zugehörigen Softwareumgebung letzten Herbst gestartet, jetzt produzieren wir bereits erfolgreich. Bei der Softwareumgebung sind noch einzelne Anpassungen und Optimierungen umzusetzen, die uns das Tagesgeschäft erleichtern.

Zurück zu Ihrem Unternehmen: In welchem Bereich ist VDL ETG Switzerland tätig und was genau stellen Sie mit der neuen Maschine her?

Wir fertigen hochkomplexe Bauteile und Baugruppen für unsere internationalen Kunden, vor allem für die Vakuum- und Halbleiter-Industrie. Die Werkstücke, die wir

herstellen, findet man in diversen Beschichtungsanlagen wieder, z.B. für Handydisplays oder Werkzeugbeschichtungen. Zudem stellen wir mehrere hochgenaue Werkstücke her, die in Anlagen für die Herstellung von Computerchips der nächsten Generation benötigt werden.

Um die neue Maschine effizient nutzen zu können, haben Sie sich für die Software MDM entschieden. Was waren dabei Ihre Überlegungen?

MDM ist eine zentrale Datenablage für Fertigungsprogramme und Werkzeugdaten. Durch MDM ist für jeden Nutzer ersichtlich, in welchem Programm, welche Werkzeuge verwendet werden und das für jede einzelne Komponente. Somit stellen wir sicher, dass die benötigten Werkzeuge zum richtigen Zeitpunkt an der richtigen Maschine zu Verfügung stehen. Sämtliche Werkzeugdaten sind digital erfasst und für unsere Werkzeugvoreinstellung, sowie für die Programmier- und die Simulationssoftware verfügbar. Alle Nutzer von MDM haben dadurch sämtliche Daten zentral verfügbar. Da für die Programmierung die Technologiewerte zu jedem Werkzeug verfügbar sind und diese durch MDM mitverwaltet werden, wird das Einfahren von Neuteilen auf der Maschine deutlich reduziert und die Prozesssicherheit gesteigert. Die Prozesssicherheit ist für uns ein sehr grosser und wichtiger Faktor, der uns eine grosse Zeitersparnis im Produktionsprozess bringt.

Werkzeug ist ein gutes Stichwort: Wie nutzen Sie die Werkzeugverwaltung in MDM und was sind die Vorteile?

Oft ist unklar, wo oder auf welcher Maschine sich die Werkzeuge befinden. In der Vergangenheit wurden oftmals Nachbestellungen gemacht, obwohl das Werkzeug im Haus gewesen wäre. Beim einheitlichen Einsatz der Software, können wir solche Werkzeuge lokalisieren und dort einsetzen, wo sie benötigt werden. Für uns ist es wichtig zu wissen, welche Werkzeuge wir aktuell im

Einsatz haben und wie oft diese genutzt werden. So können wir wenig benutzte Werkzeuge ersetzen, dadurch den Werkzeugbestand verkleinern und standardisieren. Durch den optimalen Einsatz und der Standardisierung der Werkzeuge, sehen wir ein enormes Sparpotential.

Warum haben Sie gerade MDM als Software gewählt?

Wir arbeiten in unserem Betrieb seit vielen Jahren mit Mastercam in der CAM - Programmierung. Zur digitalen Erfassung der Werkzeuge in MDM nutzen wir Mastercam, wodurch wir eine zusätzliche CAD Software einsparen. Die Schnittstellen zwischen MDM und Mastercam sind optimal aufeinander abgestimmt, sodass uns Probleme bei Produktupdates mit der Übergabe von Werkzeugdaten in Zukunft erspart bleiben. Nach einem ausführlichen Evaluationsprozess mit diversen Konkurrenzprodukten, sind wir zum Schluss gekommen, dass MDM für unsere Bedürfnisse das beste Produkt auf dem Markt ist.

Wie haben Sie die Implementierung von MDM in Ihr Unternehmen erlebt?

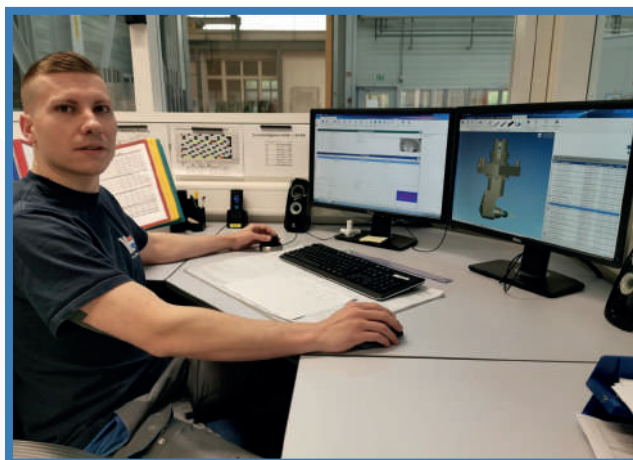
Am Anfang war für uns natürlich alles neu. Aber wir wurden ausführlich eingeschult, so dass wir uns schnell im Alltag mit MDM zurechtfinden. Der Aufwand einer solchen Systemeinführung ist dennoch nicht zu unterschätzen, besonders in unserem Fall, da wir auch während der Umstellung viele Kundenaufträge abwickeln mussten. Die Auftragslage ist aktuell sehr gut, das Tagesgeschäft soll ungehindert weiterlaufen können. Hier war von unseren Mitarbeitern ein zusätzlicher Einsatz gefordert.



Ein starkes Team: VDL & Swisstools

Wie war der Support von Swisstools während der Einführung und wie erleben Sie diesen heute?

Die Zusammenarbeit mit Swisstools ist hervorragend. Wir wurden zu Beginn ausführlich geschult und mit der Software vertraut gemacht. Die Mitarbeiter von Swisstools waren während der ganzen Einführungsphase jederzeit telefonisch erreichbar oder bei Bedarf auch schnell vor Ort. Sie kümmern sich bis heute sehr engagiert um unsere Anliegen und verstehen unseren Produktionsbetrieb. Ein guter Support ist für uns unerlässlich, deswegen schätzen wir die gute Zusammenarbeit mit Swisstools sehr.



MDM im Einsatz bei VDL

Wie haben Ihre Mitarbeiter die neue Software MDM angenommen?

Sehr gut, das Programm hat einfache Strukturen, ist leicht zu verstehen und zu bedienen. Andere Lösungen am Markt wirken oft überladen und entsprechend unübersichtlich.

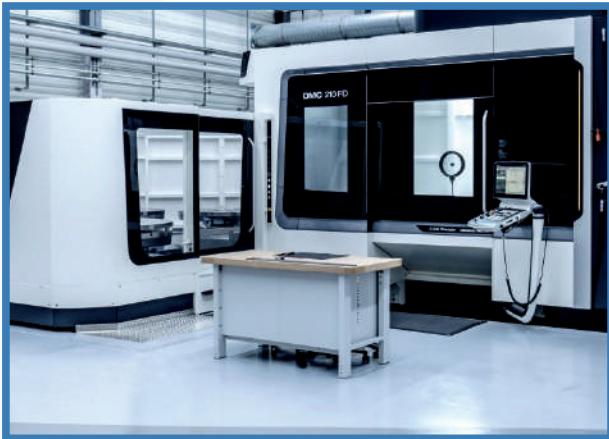
In welchen Bereichen der Unternehmung setzen Sie MDM ein?

Derzeit nutzen wir MDM in diesem einen Bereich, im Zusammenhang mit dem neuen Bearbeitungszentrum. Geplant ist aber mittel- bis langfristig, dass die Software auch in anderen Abteilungen eingesetzt wird. Weitere neue Maschinen werden an MDM angebunden.



Können Sie schon erste Erfolge verzeichnen hinsichtlich Prozessoptimierung und Produktivitätssteigerung?

Im vergangenen Herbst haben wir mit der Inbetriebnahme gestartet. Unsere Bauteile sind sehr komplex, mit hohen Qualitätsansprüchen. Die bisherigen Erfahrungen mit MDM und auch die Zusammenarbeit mit Swisstools sind äusserst positiv. Wir konnten bereits nach dieser kurzen Zeit erste Erfolge verzeichnen.

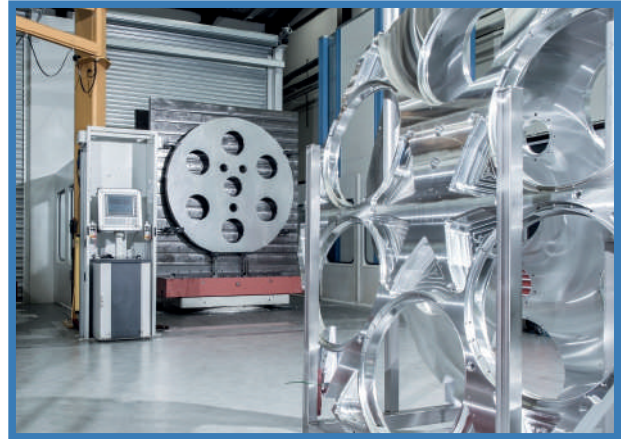


Neustes Bearbeitungszentrum DMC 210 FD

Würden Sie das MDM nach Ihren ersten Erfahrungen weiterempfehlen?

Auf jeden Fall, MDM ist eine top Software und das gesamte Team von Swisstools ist mit Leib und Seele dabei, das spüren wir.

Mit der Anschaffung der neuen Maschine haben wir gleich die Möglichkeit genutzt, auf einer „grünen Wiese“ zu starten, uns von Altlasten zu befreien und den Fokus mit MDM auf unsere Hauptbedürfnisse zu richten.

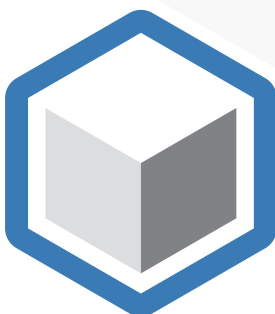


VDL Bauteil

Zum Abschluss: Was wünschen Sie sich als Kunde von MDM für die Zukunft?

Beeindruckend ist, wie Swisstools innerhalb kürzester Zeit auf unsere Wünsche und Anliegen eingegangen ist. Das wünschen wir uns natürlich auch für die Zukunft. Das hat uns überzeugt und in unserer Entscheidung für MDM bestätigt! Gerne möchten wir als nächstes Projekt zusätzlich die Spannmittel-Verwaltung von MDM nutzen.

Schliesslich müssen wir die Performance in unserer Branche hoch halten, um konkurrenzfähig zu bleiben und den Kundenanforderungen gerecht zu werden.



Swisstools GmbH
Kartenaweg 16
9490 Vaduz /FL
Tel.: +423 384 38 24

<http://www.mdmttooling.com>
info@mdmttooling.com